

**MI BIBLIA ESTABA FLOTANDO**

El día martes 05 de Junio del año 1984 como era habitual, viajé solo a la Comunidad llamada Peleco, a unos 25 kilómetros de Nueva Imperial, en la Región de la Araucanía, allí yo atendía un culto, los dueños de casa eran un matrimonio mapuche compuesto por el hno. Samuel Melín y su esposa Josefina, esta vez compartí con mis hermanos de dicha comunidad un inolvidable culto, mientras en el exterior caía una copiosa lluvia, había una asistencia de unas 30 personas entre niños y adultos, el mensaje que entregué en dicha oportunidad fue en base a las palabras del Apóstol Pablo en Filipenses 4:4 "Regocijaos, en el Señor siempre. Otra vez digo: ¡Regocijaos!...", al finalizar el culto, había un matrimonio joven que me pidió que les llevara para la ciudad de Nueva Imperial, iniciamos el retorno a eso de las 21 hrs. bajo la intensa lluvia y al pasar por el puente de un pueblito llamado Almagro, nos encontramos con una persona que nos dijo que más adelante el camino estaba totalmente inundado, yo consideré que no era para alarmarse, ya había pasado por allí unas horas atrás y no era peligroso, pero al enfrentarme al agua que cubría el camino no percibí la magnitud de la inundación, puse la doble tracción del Jeep y aceleré, a medida que trataba de avanzar, la cosa se puso mas y mas fea al punto de llegar a detenerse el motor, cuando este se detuvo, quedó flotando y no podíamos abrir las puertas para salir, yo me afecté un dedo al tratar de abrir y el joven que iba con su esposa, forcejeó la puerta con sus pies, cuando logramos salir de allí, yo bajé y el agua llegaba a más de un metro, el hermano tomo a su esposa y la puso sobre el techo del vehículo y nos tratamos de orientar en medio de una densa oscuridad bajo la lluvia y en esas condiciones decidimos abandonar el lugar y nos dispusimos caminar con mucha dificultad y avanzar a ciegas por el camino totalmente inundado, de vez en cuando gritábamos y nos respondían de algún lado, pero no era suficiente, eso duró unas dos horas. Mientras trascurría eso y ya recuperados del pánico que esto nos causó, yo empecé a repetir parte de mi sermón: "Regocijaos, regocijaos en el Señor...", también hacíamos bromas. Unas tres horas después de ese incidente, llegamos a casa y mi esposa Mary no lo podía creer, al vernos en las calamitosas condiciones en que llegamos, estábamos totalmente mojados y con mucho frio. Al día siguiente fuimos al lugar en una maquina pesada facilitada por la Municipalidad de Nueva Imperial, llegamos al lugar y allí pudimos ver el Jeep que estaba volcado y atajado por una cerca de alambres. Dentro del vehículo estaba mi Biblia flotando y muy gruesa a causa del agua, aun la conservo entre los recuerdos de mi ministerio. Fue un episodio que difícilmente olvidaré, ya que creo que por la inmensa misericordia de Dios salimos vivos de esa.



**Fe y Acción...**

**Iglesia Metodista Libre  
Chile**

**BOLETIN INFORMATIVO DESDE LA OFICINA DEL SUPTE.**

**Rev. Sergio O. Loyola**

**OFICINA CENTRAL: Alonso de Ercilla 770, Pje. 1-7, Sector Villa Olímpica,  
Casilla 742, (042) 21 17 72 - Chillán**

**SUB-SEDE: J.J. Vallejos 1553, El Llano, San Miguel Fono: 02-9331663 - Santiago**

**E-mail: [serloyino2@gmail.com](mailto:serloyino2@gmail.com) - Web: [metodistalibre.cl](http://metodistalibre.cl)**

Nº 203

NOVIEMBRE 2011

AÑO 21



Todo bajo la dirección de su Coordinadora Nacional, hermana Margot Escalona, Secretaria Hna. Rosalba Pavez, Tesorera Hna. Milagro Ojeda y las directoras de distritos: **Jerusalén** Pra. Norma. **Judea**. Pra. Sarita. **Galilea** Pra. Natividad. **Samaria** Pra. Katty. Y **Jericó** Hna. Dina. Que Dios les bendiga en los próximos tres años.

**CONGRESO DE DAMAS**

Con estas dos fotos podemos resumir los resultados finales del Congreso de Damas efectuado los días 21 y 22 de Octubre. Simbólicamente tenemos dos equipos de mujeres que enfrentarán el futuro, como buenas guerreras y con una sólida organización como es en la foto de su derecha:





obra como en lo organizativo. También podemos destacar con gozo los avances del Distrito Galilea, especialmente en el crecimiento experimentado en las iglesias de Lota y Lagunillas además de los notables avances en la infraestructura de los templos de Lota y Talcahuano. En forma muy especial, dar gracias al señor por el feliz término de la construcción del hermoso templo de Villa Mora, Coronel. También dar gracias al Señor por el Distrito Jerusalén, por la consolidación de la Comunidad Vida, el fortalecimiento de la iglesia y modificaciones en el edificio de la Comunidad Casa Grande, con el gran aporte del Pr. Ricardo Gómez. También destacar los importantes avances de la reconstrucción del Templo de la Gran Comisión, con un gran esfuerzo del Pastor Rubén Salazar. Aun faltan los distritos Samaria y Judea conforme se indica.

#### SESIONES DISTRITALES

Gracias al Señor, se han llevado a efecto las sesiones distritales con muy buen resultado. Podemos destacar el avance del Distrito Jericó, tanto en la extensión de la

### ECOS DEL CONGRESO NACIONAL DE DAMAS

Como una nota alta del Congreso de damas, podemos señalar que fue el autofinanciamiento, especialmente por tratarse del lugar en donde se efectuó el evento. La asistencia final fueron 170 hermanas. Al Parque Los Héroes se pagó la suma de \$ 3.104.400 El aporte de las alcancías (aporte extra) fue:  
Distritos: **Jerusalén** \$ 94.670. **Judea** \$ 180.390. **Galilea** \$ 225.000. **Jericó** \$ 113.000. Bien por la participación y responsabilidad de nuestras hermanas.

#### MININOTAS MININOTAS MININOTAS MININOTAS MININOTAS MININOTAS

- La Pastora María, el sábado 29 de Octubre llegó sin novedades a Santa Cruz, Bolivia, un grupo de hermanos le estaban esperando en el aeropuerto y luego hubo una hermosa recepción en la iglesia.
- Entre los días 29 y 31 de Octubre, un equipo de seis Hombres de Valor de Chillán y San Ignacio trabajamos en las modificaciones de Casa grande. Fue un hermoso tiempo.
- El lunes 31 llegó un equipo VISA de Seattle, USA, para ayudarnos en las modificaciones de la Casa Grande. Favor orar por este sacrificado grupo de hermanos, entre ellos personas de la tercera edad.

### PREPARANDONOS PARA EL XV CONCILIO ANUAL

#### JUNTA ADMINISTRATIVA NACIONAL 2009-2012

Supte. Presidente: **Pr. Sergio O. Loyola**

Vice Pres-: **Pr. Henry Riquelme**

Secretario: Hno. Paulo Loyola

Tesorero: **Pr. Samuel Soto**

Directores: Pr. Manuel Sanchez, **Pr. Patricio Alvial** y

Hna. Zinnia Gudenschwager

NOTA: En el Concilio habrá que elegir dos laicos

#### COMISION AUDITORA

A esta Comisión deberemos agregar dos personas más, además de nuestra hermana Lucía Gutierrez

#### COMISION DE ASUNTOS FINANCIEROS

En el Concilio habrá que chequear esta Comisión

### ITINERARIO DEL SUPTE. PARA NOVIEMBRE 2011

SAB	05	13,00:	Oficiando Ceremonia de matrimonio en Chillán
		18,00:	Sesión Anual Local de Igl. Central de Chillán
DOM	06	10,30:	Compartiendo en el Culto Iglesia Chillan Seminario
		17,00	Compartiendo en el Culto Iglesia Chillán Oriente
VIE	11	19,30:	<b>Sesión Distrito Judea, en el Seminario, Chillán.</b>
SAB	12	07,00:	Viajando para Temuco
		14,30:	<b>Sesión Distrito Samaria, Iglesia PLC, Temuco</b>
DOM	13		Visitando y compartiendo en las iglesias rurales de Millalén y Huenahuéque.
LUN	14		Dentro del día iniciando regreso para Chillán
MAR	15 al MIE 17:		En Chillan, preparándonos para el XV Concilio Anual
VIE	18	11:20:	Recibiendo al Obispo David Roller en el Aeropuerto de Concepción.
		17,00:	En Coelemu Sesión de la Comisión de Preparacion y Consejo Ministerial Con la presencia del Obispo.
		19,00:	Cena
		20,30:	Culto de Apertura de Concilio Anual de nuestra Conferencia chilena. <b>Mensaje el Obispo D. Roller</b>
SAB	19	09,00:	Apertura y Plenaria del XV Concilio Anual
		20,30:	Culto de Celebración
DOM	20	10,00:	Culto de Clausura y Ordenaciones del Concilio Anual <b>Mensaje Obispo David Roller</b>
		15,00:	Saliendo con el Obispo para Concepción
		18,40:	Despidiendo al Obispo en el Aeropuerto Concepción
LUN	21:		Asuntos varios en Chillán
MAR	22	15,00:	Viajando para Santiago
JUE	24	07,30:	Viajando desde Santiago para Santa Cruz, Bolivia.

El Supte. y Pra. Mary permanecerán en Bolivia hasta el 14 de Enero. El equipo de Asistentes presididos por el Rev. Henry Riquelme quedan al cuidado de la Obra en Chile.

## ¡Retiro de Pastores!!!

Esta anhelada actividad del equipo pastoral será los días 20, 21 y 22 de Enero en la Granja Wayman. Cada pastor deberá pagar sus pasajes de ida y vuelta hasta Chillán. El lema será: "SACERDOTES REALES".

**Y, TAMBIEN CUMPLEN AÑOS LOS PASTORES!!**

**Pr. Patricio Vargas, 28 de Noviembre**

**Pr. Manuel Sanchez, 21 de Diciembre**